



姓名： 陈卓尔

职称： 副教授，硕士生导师

系科： 金属材料工程系

通讯地址： 苏州市相城区济学路 8 号苏大阳澄湖校区

E-mail: zchen@suda.edu.cn

■ 学习工作经历

陈卓尔，男，1989 年出生，副教授，硕士生导师。2012 年本科毕业于哈尔滨工业大学材料学院，2013 年硕士毕业于英国曼彻斯特大学 (The University of Manchester) 材料学院，2018 年博士毕业于澳大利亚蒙纳士大学机械与航空工程学院。2018 年至 2019 年于澳大利亚蒙纳士大学从事博士后研究，为中广核公司完成堆芯滤网等部件的增材制造，在包括面向增材制造设计、工艺开发及质量监控等方面为主要技术负责人。2019 年至 2022 年于瑞典查尔姆斯理工大学从事博士后研究工作，主导金属增材制造中心 (Chalmers Centre for Additive Manufacture-Metals, CAM²) 质量监控 (Quality Assurance for Additive Manufacturing) 方向的研究及教学，参与欧盟 H2020 MANUELA 项目，为金属增材制造的全流程认证做先行性研究。发表核心期刊论文 20 余篇，他引 800 余次，担任 Sustainability 期刊特辑客座编辑，Additive Manufacturing, Scientific Reports 等期刊审稿人。

■ 主要研究方向

1. 选区激光熔化过程监控
2. 选区激光熔化零件的表面形貌表征与光洁度优化
3. 增材制造低成本高性能钛合金开发

■ 承担科研项目

■ 代表性论著

1. R. Ranjan, Z. Chen, C. Ayas, M. Langelaar, F. van Keulen, Overheating Control in Additive Manufacturing Using a 3d Topology Optimization Method and Experimental Validation, Addit. Manuf. 61 (2022) 103339.
2. Z. Chen, A. Raza, E. Hryha, Influence of part geometry on spatter formation in laser powder bed fusion of Inconel 718 alloy revealed by optical tomography, J. Manuf. Process. 81 (2022) 680–695.
3. S. Feng, Z. Chen, B. Bircher, Z. Ji, L. Nyborg, S. Bigot, Predicting laser powder bed fusion defects through in-process monitoring data and machine learning, Mater. Des. 222 (2022) 111115.
4. Z. Chen, X. Wu, C.H.J. Davies, Process variation in Laser Powder Bed Fusion of Ti6Al-4V, Addit. Manuf. 41 (2021) 101987.
5. Z. Chen, S. Cao, X. Wu, C.H.J. Davies, 13 - Surface roughness and fatigue properties of selective laser melted Ti-6Al-4V alloy, in: F. Froes, R.B.T.-A.M. for the A.I. Boyer (Eds.),

Elsevier, 2019: pp. 283–299.